

Проволока

Проволока медная луженая мягкая круглая электротехническая

Изготавливается по ТУ16-505.850-75.

Назначение:

Для изготовления токопроводящих жил шнуров, проводов, кабелей и оплеток.

Технология производства:

На медную мягкую проволоку осуществляется нанесение оловянного покрытия гальваническим способом под воздействием тока из раствора электролита.

Номинальный диаметр проволоки, мм	Временное сопротивление разрыву, не менее Н/мм ²	Относит.удлинение, не менее, %	Удельное электрич. сопротивление пост. току при 20°С, не более, Ом*м
0,150-0,240	196	5	0,0176*10 ⁻⁶
0,250-0,390	196	13	
0,400-0,590	196	15	
0,600-0,900	206	17	

Варианты исполнения:

Проволока наматывается на пластмассовые катушки диаметром 250мм.

Стренга

Стренга (заготовка, скрученная из медных проволок)

Изготавливается по ГОСТ 22483-77

Назначение:

Для изготовления шнуров, проводов и кабелей.

Конструкция

Круглая токопроводящая жила, сечением 0,2–6,0 мм²., скрученная из нескольких медных мягких проволок.

Технология производства:

Медная проволока под скрутку стренги волочится на 16-ти ходовой волоочильной машине с совмещенным отжигом фирмы NIEHOFF и скручивается на высокоэффективной крутильной машине фирмы NIEHOFF.

Варианты исполнения:

- В зависимости от конструкции, жила подразделяется на 2, 3, 4, 5 классы.
- Возможно изготовление стренги различных конструкций на заказ.